



SPARTUS® XPRO CUT 70CNC



bez HF



40mm
max. cięcia



EMC
zgodność



IP21S
ochrona



400V
zasilanie



PRECYZYJNE CIĘCIE I PEŁNA INTEGRACJA CNC

Nowoczesna przecinarka plazmowa do cięcia stali, aluminium i innych materiałów przewodzących prąd. Gniazdo CNC, bezstykowe zajarzenie łuku bez HF oraz trzy tryby pracy zapewniają precyzyjne cięcie ręczne i wydajną pracę w zautomatyzowanych procesach.



CNC READY

Zintegrowane gniazdo CNC pozwala na współpracę ze stolami do cięcia plazmowego i integrację z automatyką przemysłową



STABILNOŚĆ

Stabilny łuk plazmowy, wysoka jakość krawędzi cięcia i powtarzalne parametry pracy nawet przy intensywnej eksploatacji



NIEZAWODNOŚĆ

Technologia inwerterowa, system Fan Stop i bezstykowe zajarzenie bez HF zwiększają trwałość i komfort pracy



CUT



GRID



GOUGING



CNC



60A



2T/4T

PEŁNA KONTROLA ŁUKU PLAZMOWEGO

- bez HF
- pre-gaz / post-gaz
- CUT / GRID / GOUGING
- tryb pracy 2T / 4T
- gniazdo CNC
- test gazu
- 40mm maks. grubość cięcia



BEZSTYKOWE ZAJARZENIE

STABILNY ŁUK

STEROWANIE CNC

NOWOCZESNA TECHNOLOGIA BEZ HF

Bezstykowe zajarzenie łuku pilotażowego **bez HF**:

- ✔ ogranicza zakłócenia elektromagnetyczne
- ✔ poprawia stabilność inicjacji łuku
- ✔ zwiększa komfort pracy w otoczeniu elektroniki
- ✔ wydłuża żywotność części eksploatacyjnych

Możliwość zajarzania łuku bez kontaktu dyszy z materiałem poprawia ergonomię pracy i ogranicza zużycie komponentów.

GOTOWOŚĆ DO AUTOMATYZACJI CNC

- integracja ze stolami CNC
- powtarzalna produkcja
- większa precyzja cięcia
- szybsza realizacja elementów
- stabilna komunikacja z systemem sterowania



3 TRYBY PRACY

- **CUT** – cięcie ciągłe
- **GRID** – cięcie przerywane
- **GOUGING** – żłobienie plazmowe

Urządzenie sprawdza się zarówno podczas standardowego cięcia, jak i przygotowania materiału pod spawanie czy usuwania spoin.

PRZEMYSŁOWA KONSTRUKCJA

- **Fan Stop** – cicha praca i wydłużona żywotność urządzenia
- **Technologia IGBT** – wysoka efektywność i niezależność
- **Wysoka kompatybilność elektromagnetyczna EMC**
- **Wysoki poziom ochrony IP21S**



PAKIET RĘCZNY

- XPro CUT 70CNC
- uzbrojony w części uchwyt plazmowy 85H 6m
- filtr powietrza z reduktorem
- przewód masowy 3m
- wężyk gazowy z opaską i szybkozłączem 3m
- instrukcja obsługi

XPROCUT70CNC-PAK-80H-6

PAKIET MASZYNOWY

- XPro CUT 70CNC
- uzbrojony w części uchwyt plazmowy maszynowy SP80M 6m
- filtr powietrza z reduktorem
- przewód masowy 3m
- wężyk gazowy z opaską i szybkozłączem 3m
- instrukcja obsługi

XPROCUT70CNC-PAK-80M-6

SWOBODA PRACY



UCHWYT PLAZMOWY



PRZEWÓD MASOWY



WĘŻYK GAZOWY Z SZYBKOZŁĄCZEM



PRZEWÓD ZASILAJĄCY

BEZ
OGRANICZEŃ

PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz	Zażarzenie łuku	bez HF
Prąd cięcia	20 - 60A	Pobór prądu	17 / 13A
Maks. grubość cięcia	40mm	Współczynnik mocy (cosφ)	0.67
Cykl pracy	60%	Sprawność η	84%
Napięcie wyjściowe pracy	88 - 104V	Klasa izolacji	H
Zalecane ciśnienie robocze	3 - 6bar	Stopień ochrony	IP21S
Pre-gaz	tak	Waga	16.2kg
Post-gaz	tak	Wymiary	515 x 215 x 370mm

XPRO

ZAAWANSOWANA TECHNOLOGIA
W NOWOCZESNYM WYDANIU

