



SPARTUS® XPRO CUT 110CNC

PRZEMYSŁOWE CIĘCIE PLAZMOWE I PEŁNA INTEGRACJA CNC

Nowoczesna przecinarka plazmowa do cięcia stali, aluminium i innych materiałów przewodzących prąd. Gniazdo CNC, bezstykowe zajarzenie łuku bez HF oraz trzy tryby pracy zapewniają precyzyjne cięcie ręczne i wydajną pracę w zautomatyzowanych procesach.



bez HF



55mm
max. cięcie



EMC
zgodność



IP23S
ochrona



400V
zasilanie



CNC READY

Zintegrowane gniazdo CNC pozwala na współpracę ze stolami do cięcia plazmowego i integrację z automatyką przemysłową



STABILNOŚĆ

Stabilny łuk plazmowy, wysoka jakość krawędzi cięcia i powtarzalne parametry pracy nawet przy intensywnej eksploatacji



NIEZAWODNOŚĆ

Technologia inwerterowa, system Fan Stop i bezstykowe zajarzenie bez HF zwiększają trwałość i komfort pracy



CUT



GRID



GOUGING



CNC



100A



2T/4T

PEŁNA KONTROLA ŁUKU PLAZMOWEGO

- bez HF
- pre-gaz / post-gaz
- CUT / GRID / GOUGING
- tryb pracy 2T / 4T
- gniazdo CNC
- test gazu
- 55mm maks. grubość cięcia

BEZSTYKOWE ZAJARZENIE

STABILNY ŁUK

STEROWANIE CNC

NOWOCZESNA TECHNOLOGIA BEZ HF

Bezstykowe zajarzenie łuku pilotażowego **bez HF**:

- ✔ ogranicza zakłócenia elektromagnetyczne
- ✔ poprawia stabilność inicjacji łuku
- ✔ zwiększa komfort pracy w otoczeniu elektroniki
- ✔ wydłuża żywotność części eksploatacyjnych

Możliwość zajarzania łuku bez kontaktu dyszy z materiałem poprawia ergonomię pracy i ogranicza zużycie komponentów.

GOTOWOŚĆ DO AUTOMATYZACJI CNC

- integracja ze stolami CNC
- powtarzalna produkcja
- większa precyzja cięcia
- szybsza realizacja elementów
- stabilna komunikacja z systemem sterowania



3 TRYBY PRACY

- **CUT** – cięcie ciągłe
- **GRID** – cięcie przerywane
- **GOUGING** – żłobienie plazmowe

Urządzenie sprawdza się zarówno podczas standardowego cięcia, jak i przygotowania materiału pod spawanie czy usuwania spoin.

PRZEMYSŁOWA KONSTRUKCJA

- **Fan Stop** – cicha praca i wydłużona żywotność urządzenia
- **Technologia IGBT** – wysoka efektywność i niezależność
- **100% cykl pracy** – gwarancja nieprzerwanej pracy w produkcji
- Wysoka **kompatybilność elektromagnetyczna EMC**
- Wysoki **poziom ochrony IP23S**



PAKIET RĘCZNY

- XPro CUT 110CNC
- uzbrojony w części uchwyt plazmowy 105H 6m
- filtr powietrza z reduktorem
- przewód masowy 3m
- wężyk gazowy z opaską i szybkozłączem 3m
- instrukcja obsługi

XPROCUT110CNC-PAK-100H-6

PAKIET MASZYNOWY

- XPro CUT 110CNC
- uzbrojony w części uchwyt plazmowy maszynowy SP100M 6m
- filtr powietrza z reduktorem
- przewód masowy 3m
- wężyk gazowy z opaską i szybkozłączem 3m
- instrukcja obsługi

XPROCUT110CNC-PAK-100M-6

SWOBODA PRACY



BEZ
OGRANICZEŃ

PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz	Zażarzenie łuku	bez HF
Prąd cięcia	20 – 100A	Pobór prądu	26A
Maks. grubość cięcia	55mm	Współczynnik mocy (cosφ)	0.81
Cykl pracy	100%	Sprawność η	88.8%
Napięcie wyjściowe pracy	88 – 120V	Klasa izolacji	H
Zalecane ciśnienie robocze	3 – 6bar	Stopień ochrony	IP23S
Pre-gaz	tak	Waga	28kg
Post-gaz	tak	Wymiary	640 x 265 x 500mm

XPRO

ZAAWANSOWANA TECHNOLOGIA
W NOWOCZESNYM WYDANIU

