

SPARTUS®

Ostrzałka do elektrod
wolframowych **D99**



POWTARZALNA PRECYZJA W SPAWANIU TIG

■ **SPARTUS® D99** to stołowa ostrzałka do elektrod wolframowych, stworzona dla spawaczy TIG, którzy oczekują stabilnego łuku, powtarzalnej jakości spoiny i pełnej kontroli nad przygotowaniem elektrody. Precyzyjne ostrzenie końcówki elektrody pozwala poprawić zajarzenie łuku, ograniczyć błędy spawalnicze i zwiększyć żywotność elektrod wolframowych.



■ PRECYZYJNE OSTRZENIE ELEKTROD WOLFRAMOWYCH DO SPAWANIA TIG

W spawaniu TIG jakość przygotowania elektrody ma bezpośredni wpływ na stabilność łuku, kontrolę jeziora spawalniczego oraz estetykę spoiny. Ręczne ostrzenie na zwykłej szlifierce często prowadzi do nierównego kąta, nieosiowego szlifu i przypadkowego przegrzewania elektrody. **SPARTUS® D99** eliminuje te problemy, umożliwiając precyzyjne, powtarzalne i kontrolowane ostrzenie elektrod wolframowych. Dzięki stabilnej konstrukcji stołowej oraz prowadzeniu elektrody użytkownik otrzymuje równy szlif, dopasowany do wymagań konkretnej aplikacji TIG.

■ REGULOWANY KĄT OSTRZENIA 10–60° – DOPASOWANIE DO PROCESU

Ostrzałka **SPARTUS® D99** umożliwia ustawienie **kąta ostrzenia w zakresie od 10° do 60°**. Tak szeroka regulacja pozwala dopasować geometrię końcówki elektrody do rodzaju materiału, parametrów spawania oraz oczekiwanego profilu łuku. W praktyce oznacza to większą kontrolę nad procesem TIG – zarówno podczas precyzyjnego spawania cienkich elementów, jak i przy bardziej wymagających aplikacjach warsztatowych lub produkcyjnych.

■ OBSŁUGA ELEKTROD – OD 1,6 DO 4,8 MM

SPARTUS® D99 obsługuje najpopularniejsze średnice elektrod wolframowych stosowanych w spawaniu TIG: **1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 / 4,0 / 4,8 mm**. Dzięki temu urządzenie sprawdzi się na stanowiskach, gdzie pracuje się z różnymi grubościami materiałów i różnymi zakresami prądu spawania. W standardzie ostrzałka wyposażona jest w tulejki na wszystkie średnice oraz standardową tarczę szlifierską.

■ REGULOWANA PRĘDKOŚĆ – 1000–8000 OBR./MIN

Urządzenie oferuje **regulowaną prędkość obrotową w zakresie 1000–8000 obr./min**, co pozwala lepiej dopasować pracę ostrzałki do średnicy elektrody, rodzaju tarczy i oczekiwanego efektu ostrzenia. **Silnik o mocy 150W** zapewnia stabilną pracę, a możliwość kontroli prędkości ułatwia precyzyjne ostrzenie bez nadmiernego obciążania elektrody oraz tarczy szlifierskiej.

■ POWTARZALNOŚĆ PROCESU DZIĘKI SPRAWDZIANOWI GŁĘBOKOŚCI

Jedną z najważniejszych zalet **SPARTUS® D99** jest **sprawdzian głębokości**, który pozwala ustawić odpowiednią długość wysunięcia elektrody i zachować powtarzalność ostrzenia. To szczególnie istotne w produkcji seryjnej, przy pracy zmianowej oraz wszędzie tam, gdzie liczy się stała jakość przygotowania elektrody. Powtarzalny szlif oznacza mniej przypadkowych odchyłeń, bardziej przewidywalne zajarzenie łuku i większą kontrolę nad spoiną.



■ DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ TARCZY I NIŻSZE KOSZTY EKSPLOATACJI

SPARTUS® D99 wyposażono w **regulację położenia elektrody względem powierzchni tarczy szlifierskiej**. Pozwala to wykorzystywać powierzchnię tarczy bardziej równomiernie, co wydłuża jej żywotność i ogranicza koszty eksploatacji. To praktyczne rozwiązanie szczególnie docenią warsztaty i zakłady produkcyjne, w których elektrody ostrzone są regularnie, a urządzenie ma pracować wydajnie przez długi czas.

■ BEZPIECZNIEJSZE OSTRZENIE ELEKTROD WOLFRAMOWYCH

Zamknięta komora szlifowania, osłona oraz prowadzenie elektrody zwiększają bezpieczeństwo pracy w porównaniu z ostrzeniem na otwartych szlifierkach. Urządzenie zostało zaprojektowane do ostrzenia elektrod nietopliwych stosowanych w metodzie TIG.

■ STABILNA KONSTRUKCJA STOŁOWA DO PRACY WARSZTATOWEJ I PRODUKCYJNEJ

Niewielkie wymiary i waga sprawiają, że **SPARTUS® D99** jest urządzeniem kompaktowym, ale stabilnym. Ostrzałka dobrze sprawdzi się jako stały element stanowiska TIG – w warsztacie, serwisie, dziale utrzymania ruchu oraz w produkcji. To rozwiązanie dla użytkowników, którzy chcą zastąpić przypadkowe ostrzenie elektrod profesjonalnym, powtarzalnym i bezpieczniejszym procesem przygotowania wolframu.





D99

PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	~1× 230V ± 10% 50 / 60 Hz	Średnica elektrody	1.6 / 2.0 / 2.4 / 3.2 / 4.0 / 4.8mm
Moc	150W	Średnica tarczy	90mm
Kąt szlifowania	10 – 60°	Wymiary ostrzałki	300 x 165 x 240
Prędkość obrotowa	1 000 - 8 000 obr/min	Waga ostrzałki	6kg

CZĘŚCI ZAMIENNE

■ Tulejki zaciskowe

Kod produktu	SP-147-00-616	SP-147-00-620	SP-147-00-624	SP-147-00-632	SP-147-00-640	SP-147-00-648
Średnica [mm]	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0	4.8

■ Tarcze

Kod produktu	SP-147-00-010	SP-147-00-011
Typ	standardowa	diamantowa