



Minarc T 223 DC GM

MIT223DCGM

Profesjonalne i przenośne wielonapięciowe źródło prądu spawania o napięciu 110/230 V do spawania techniką TIG prądem stałym. Źródło prądu może być używane z agregatem i ma cztery kanały pamięci, opcje zdalnego sterowania i MMA. Urządzenie Minarc T 223 DC może spawać prądem 220 A w cyklu pracy 20% przy zasilaniu z sieci jednofazowej oraz waży 9,6 kg. W zestawie znajduje się 4- lub 8-metrowy uchwyt spawalniczy Flexlite TX, zestaw kabli i pasek do noszenia.

Dane techniczne

Opis	Wartość
Napięcie zasilania sieciowego	220...240 V ± 10 %
Napięcie zasilania sieciowego (MV w dolnym zakresie)	110...120 V ± 10 %
Fazy zasilania sieciowego	1~50/60 Hz
Typ kabla podłączenia zasilania sieciowego	3G, H07RN-F
Rozmiar kabla podłączenia zasilania sieciowego	2.5 mm ²
Maksymalny prąd zasilania [I _{lmax}]	25 A
Maksymalny prąd zasilania (@MV w dolnym zakresie) [I _{lmax}]	23 A

Opis	Wartość
Efektywny prąd zasilania [I_{1eff}]	16 A
Efektywny prąd zasilania (@MV w dolnym zakresie) [I_{1eff}]	15 A
Znamionowa maksymalna moc wejściowa [S_{1max}]	5.5 kVA
Bezpiecznik sieciowy	16 A
Bezpiecznik sieciowy (@MV w dolnym zakresie)	16 A
Napięcie biegu jałowego (MMA/TIG) [U_0]	107 V
Napięcie biegu jałowego (MMA) [U_r]	95 V
Napięcie biegu jałowego (MMA) VRD [U_r VRD]	23 V
Napięcie biegu jałowego (MMA) [U_{av}]	95 V
Moc biegu jałowego	10 W
Prąd maksymalny, % cyklu pracy przy maks. prądzie znamionowym, TIG	20 %
Prąd maks. przy +40°C, maks. prąd znamionowy, TIG	220 A
Prąd maks. przy +40°C, 60% TIG	170 A
Prąd maks. przy +40°C, 100% TIG	140 A
Prąd maksymalny, % cyklu pracy przy maks. prądzie znamionowym, MMA	25 %
Prąd maks. przy +40°C, maks. prąd znamionowy, MMA	170 A
Prąd maks. przy +40°C, 60% MMA	140 A
Prąd maks. przy +40°C, 100% MMA	120 A
Prąd maksymalny, % cyklu pracy przy maks. prądzie znamionowym, TIG (@MV w dolnym zakresie)	20 %
Prąd maks. przy +40°C, znamionowy prąd maks., TIG (@MV w dolnym zakresie)	130 A
Prąd maks. przy +40°C, 60% TIG (@MV w dolnym zakresie)	110 A
Prąd maks. przy +40°C, 100% TIG (@MV w dolnym zakresie)	90 A
Prąd maksymalny, % cyklu pracy przy maks. prądzie znamionowym, MMA (@MV w dolnym zakresie)	20 %
Prąd maks. przy +40°C, prąd znamionowy, MMA (@MV w dolnym zakresie)	75 A
Prąd maks. przy +40°C, 60% MMA (@MV w dolnym zakresie)	70 A
Prąd maks. przy +40°C, 100% MMA (@MV w dolnym zakresie)	60 A
Zakres prądu, TIG	5 A / 8 V ... 220 A / 20 V
Zakres prądu, MMA	15 A / 15 V ... 170 A / 34 V
Zakres prądu, TIG (w dolnym zakresie średniego napięcia)	5 A / 8 V ... 130 A / 16 V
Zakres prądu, MMA (w dolnym zakresie średniego napięcia)	15 A / 15 V ... 75 A / 31 V

Opis	Wartość
Współczynnik mocy przy znamionowym prądzie maksymalnym [λ]	1
Sprawność przy znamionowym prądzie maksymalnym [η]	85 %
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Średnica elektrody otulonej	1.6 mm...4 mm
Typ złącza spawalniczego	R1/4
Typ komunikacji przewodowej	Analogowy
Napięcie zajarzenia łuku	11 kV
Temperatura pracy	-20 °C...40 °C
Temperatura przechowywania	-40 °C...60 °C
Zalecana minimalna moc generatora [Sgen]	8 kVA
Stopień ochrony (po całkowitym zamontowaniu)	IP23
Wymiary zewnętrzne, długość	461 mm
Wymiary zewnętrzne, szerokość	202 mm
Wymiary zewnętrzne, wysokość	367 mm
Masa (bez akcesoriów)	9.6 kg
Spełniane normy	EN IEC 60974-1, -3, -10, IEC 61000-3-12