

MinarcMig Evo 200



KORZYŚCI

- Wysoka jakość spoin i doskonałe zajarzenie łuku
- Maksymalna sprawność energetyczna dzięki technologii PFC oraz dłuższy czas spawania wynikający z ograniczenia przerw na chłodzenie
- Zasilanie sieciowe lub z agregatu prądotwórczego
- Możliwość użycia kabli zasilających o długości nawet 100 m
- Praca w trybie automatycznym lub ręcznym
- Duży wyświetlacz graficzny o przejrzystym układzie informacji
- Szybsze przygotowanie do pracy dzięki intuicyjnej regulacji grubości materiału (mm)
- Lekka i przenośna konstrukcja — tylko 13 kg
- Praca z drutami elektrodowymi Fe, FCW, Ss, Al i CuSi na szpulach o masie 1 kg lub 5 kg
- Możliwość wyboru wypukłego, płaskiego lub wklęsłego ścięgu spoiny
- Standardowy zestaw zawiera uchwyt o długości 3 m, zestaw kabli i pasek naramienny

DANE TECHNICZNE

MinarcMig Evo 200

Kod produktu	MinarcMig Evo 200 — 61008200 Uchwyt spawalniczy MMG22, 3 m — 6250220 Kabel masy z zaciskiem, 3 m — 6184003 Wąż gazu osłonowego, 4,5 m — W001077 Pasek do przenoszenia — 9592163
Napięcie zasilania 1~, 50/60 Hz	230 V ±15%
Zabezpieczenie zwłoczne	16A
Min. moc agregatu prądotwórczego	4,2 kVA
Zakres parametrów spawania	Od 20 A/15 V do 200 A/26 V
Prąd maks. (35%)	200 A/24 V
Prąd maks. (60%)	160 A/22 V
Prąd maks. (100%)	120 A/20 V
Napięcie biegu jałowego	70–75 V
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	450 × 227 × 368 mm
Masa (bez akcesoriów)	13 kg
Stopień ochrony	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12
Masa szpuli drutu, maks.	5 kg
Średnica szpuli drutu, maks.	200 mm