

# X5 FastMig Manual

## DANE TECHNICZNE

| X5 FastMig Manual  | X5 Power Source 400      | X5 Power Source 500      | X5 Wire Feeder 300 Manual  | X5 Wire Feeder 200 Manual  | X5 Wire Feeder HD300 M   | X5 Cooler                           |
|--|--------------------------|--------------------------|--|--|--|-------------------------------------|
| Kod produktu   |                          |                          |  |  | X5260300000  | X5600000000                         |
| Napięcie zasilania 3-, 50/60 Hz                                    | 380...460 V<br>±10 %     | 380...460 V<br>±10 %     |  |  |  |                                     |
| Prąd maks. (60%)   | 400 A                    | 500 A                    |  |  |  |                                     |
| Prąd maks. (100%)  | 350 A                    | 430 A                    |  |  |  |                                     |
| Mechanizm podajnika drutu  |                          |                          | 4-rolkowy,<br>jednosilnikowy   | 4-rolkowy,<br>jednosilnikowy   | 4-rolkowy, jednosilnikowy  |                                     |
| Znamionowa zdolność chłodzenia przy 1 l/min                        |                          |                          |  |  |  | 1.1 kW                              |
| Zalecany płyn chłodzący  |                          |                          |  |  |  | MGP 4456<br>(specjalna płyn Kemppe) |
| Złącze uchwytu   |                          |                          | Euro   | Euro   | Euro   |                                     |
| Druty elektrodowe  |                          |                          | Fe 0.8 ... 2.0 mm<br>St. nierdz. 0.8 ... 2.0 mm<br>Mc/Fc 0.8 ... 2.4 mm<br>Al 0.8 ... 2.4 mm | Fe 0.8 ... 1.6 mm<br>St. nierdz. 0.8 ... 1.6 mm<br>Mc/Fc 0.8 ... 2.0 mm<br>Al 0.8 ... 2.4 mm | Fe 0,8 ... 2,0 mm<br>Ss 0,8– 2,0 mm<br>Mc/Fc 0,8– 2,4 mm<br>Al 0,8– 2.4 mm |                                     |
| Prędkość podawania drutu   |                          |                          | 0.5 ... 25 m/min   | 0.5 ... 25 m/min   | 0.5 ... 25 m/min   |                                     |
| Średnica rolek podajnika   |                          |                          | 32 mm  | 32 mm  | 32 mm  |                                     |
| Zakres prądu i napięcia spawania, MIG                              | 15 A/12 V ... 400 A/42 V | 15 A/10 V ... 500 A/47 V |  |  |  |                                     |
| Zakres prądu i napięcia spawania, TIG                              | 15 A/1 V ... 400 A/42 V  | 15 A/1 V ... 500 A/47 V  |  |  |  |                                     |
| Zakres prądu i napięcia spawania, spawanie elektrodą otuloną (MMA) | 15 A/10 V ... 400 A/42 V | 15 A/10 V ... 500 A/47 V |  |  |  |                                     |
| Zakres temperatur pracy  | Od -20°C do +40°C        | Od -20°C do +40°C        | Od -20°C do +40°C  | Od -20°C do +40°C  | Od -20°C do +40°C  |                                     |
| Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)                            | 750 x 263 x 456 mm       | 750 x 263 x 456 mm       | 650 x 230 x 410 mm   | 565 x 218 x 339 mm   | 670 x 240 x 465 mm   |                                     |
| Masa (bez akcesoriów)  | 39,0 kg                  | 39,5 kg                  | 10,9 kg  | 9,7 kg   | 14,4 kg  | 14,3 kg                             |
| Stopień ochrony  | IP23S                    | IP23S                    | IP23S  | IP23S  | IP23S  |                                     |
| Masa szpuli drutu, maks.   |                          |                          | 20,0 kg  | 5,0 kg   | 20 kg  |                                     |
| Średnica szpuli drutu, maks.                                       |                          |                          | 300 mm   | 200 mm   | 300 mm   |                                     |
| Pojemność zbiornika  |                          |                          |  |  |  | 4 l                                 |

| <b>X5 FastMig Manual</b>                  | <b>X5 Power Source 400</b> | <b>X5 Power Source 500</b> | <b>X5 Wire Feeder 300 Manual</b> | <b>X5 Wire Feeder 200 Manual</b> | <b>X5 Wire Feeder HD300 M</b> | <b>X5 Cooler</b>  |
|---|----------------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|-------------------|
| Klasa kompatybilności elektromagnetycznej | A                          | A                          | A                                | A                                | A                             |                   |
| Zakres temperatur przechowywania          | Od -40°C do +60°C          | Od -40°C do +60°C          | Od -40°C do +60°C                | Od -40°C do +60°C                | Od -40°C do +60°C             | Od -40°C do +60°C |
| Ciśnienie gazu osłonowego (maks.)         |                            |                            | 0,5 MPa                          | 0,5 MPa                          | 0,5 MPa                       |                   |
| Driftstoperaturområde                     |                            |                            |                                  |                                  |                               | Od -10°C do +40°C |
| Stopień ochrony                           |                            |                            |                                  |                                  |                               | IP23S             |
| Prąd spawania, 60%                        |                            |                            | 500 A                            | 500 A                            | 500 A                         |                   |
| Prąd spawania, 100%                       |                            |                            | 430 A                            | 430 A                            | 430 A                         |                   |