

Master M 355 G



OPIS

Kompaktowe urządzenie spawalnicze MIG/MAG z opcją spawania ręcznego, synergicznego (Auto) impulsowego (Auto Pulse) oraz spawania z podwójną pulsacją. Generuje prąd 350 A w 40% cyklu pracy. Inteligentne ustawianie parametrów spawania dzięki Weld Assist. Kolorowy wyświetlacz LCD i oświetlenie robocze LED zapewniają dużą wygodę obsługi. Zawiera programy spawania Work Pack obejmujące materiały Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe metaliczny, Fe rutylowy, FC-CrNiMo. Sprawna praca z agregatem.

DANE TECHNICZNE

Master M 355 G

Kod produktu	MSM355G
Napięcie zasilania 3-, 50/60 Hz	380–460 V \pm 10%
Prąd maks. (40%)	350 A (MMA 330 A)
Prąd maks. (60%)	280 A
Prąd maks. (100%)	220 A
Mechanizm podajnika drutu	4-rolkowy, jednosilnikowy
Zalecane moce agregatów (min.)	20 kVA
Złącze uchwytu	Euro
Druty elektrodowe, Ss	0.8–1.2 mm
Druty elektrodowe, Al	0.8–1.2 mm
Druty elektrodowe, Fe	0.8–1.2 mm
Druty elektrodowe, MC/FC	0.8–1.2 mm
Prędkość podawania drutu	0,5–25 m/min
Średnica rolek podajnika	32 mm
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG	Od 15 A/10 V do 350 A/45 V
Zakres prądu i napięcia spawania, TIG	Od 15 A/1 V do 350 A/45 V
Zakres prądu i napięcia spawania, spawanie elektrodą otuloną (MMA)	Od 15 A/10 V do 330 A/45 V

Master M 355 G

Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	602 x 298 x 447 mm
Masa (bez akcesoriów)	27 kg
Stopień ochrony	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-1, -10
Masa szpuli drutu, maks.	20 kg
Średnica szpuli drutu, maks.	300 mm
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Zakres temperatur przechowywania	Od -40°C do +60°C
Ciśnienie gazu osłonowego (maks.)	0,5 MPa