

Kempact 253R



OPIS

Kompaktowa spawarka Kemppi K3 z trójfazowym źródłem prądu 400 V do ekonomicznego spawania MIG/MAG prądem 250 A.

Kempact 253R zawiera panel sterowany ręcznie, czterorolkowy mechanizm podający DuraTorque, uchwyt spawalniczy typu Flexlite GX i kabel masy.

DANE TECHNICZNE

Kempact 253R

| | |
|--|--|
| Kod produktu | Kempact 253R, GX 303 G, 3,5 m - P2207GX Kempact 253R, GX 303 G, 5 m - P2208GX |
| Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz | 400 V \pm 15% |
| Zabezpieczenie zwłoczne | 10 A |
| Zakres parametrów spawania | Od 10 V/20 A do 31 V/250 A |
| Napięcie biegu jałowego | 38 V |
| Regulacja prędkości podawania drutu | 1,0–18,0 m/min |
| Rozmiary drutów elektrodowych (lity, Fe) | 0,8–1,2 mm |
| Średnice drutów (proszkowych, Fe) | 0,8–1,2 mm |
| Średnice drutów (Ss) | 0,8–1,2 mm |
| Średnice drutów (Al) | 1,0–1,2 mm |
| Zakres temperatur pracy | Od -20°C do +40°C |
| Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.) | 623 × 579 × 1070 mm |
| Masa (bez akcesoriów) | 44 kg |
| Stopień ochrony | IP23S |
| Spełniane normy | IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10 |